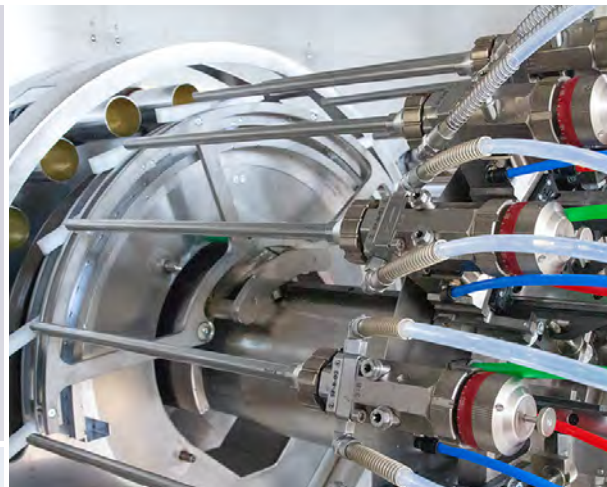
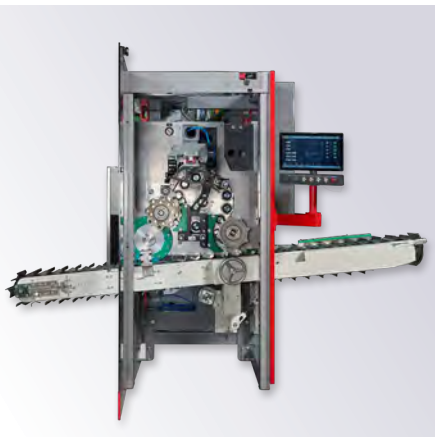
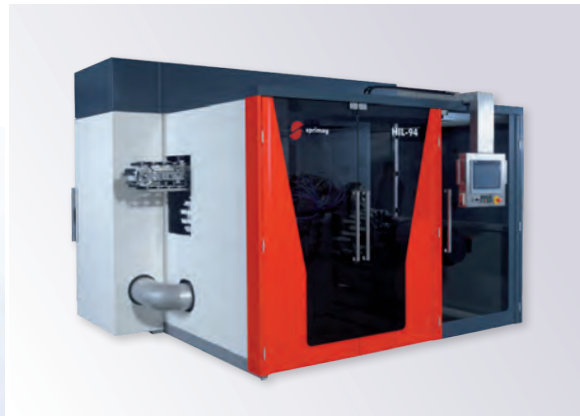


INNENBESCHICHTEN | LATEXIEREN INSPIZIEREN | VERPACKEN



INHALT



04 INNENBESCHICHTEN

AEROSOLDOSEN, GETRÄNKEFLASCHEN UND TUBEN

- 06 **HIL-94** Funktionalität trifft Design
- 08 **HIL-56** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
- 10 **DIT Dosen-Innenlacktrockner** Energiesparend Trocknen
- 12 **HIL-60/62** Für Highspeed in der Tubenfertigung
- 14 **HIL-46** Aus der Sprimag ECOMPACT-Linie
- 16 **TGO/TIT** Für optimale Tubenhärte und Lackpolymerisation
- 18 **TGA-250** Solide Technik – ganz ohne Formateile
- 19 **TGA-250 EVO** Präzise Latexierung mit integrierten Prüfeinheiten



20 INNENBESCHICHTEN

GETRÄNKEDOSEN

- 22 **HIL-34** Hohe Zuverlässigkeit für hohe Leistungen
- 24 **HIL-05** Geschwindigkeit und Hubbewegung vereint



26 INSPIZIEREN UND VERPACKEN

AEROSOLDOSEN UND ALUMINIUMTUBEN

- 28 **CIM-12** Kamerabasierte End-of-Line Inspektion für Monobloc-Aerosoldosen
- 30 **FPS** Flexible Packsysteme

PRODUCT RANGE

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durch- messer mm	Längen- bereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
HIL-94	Innenbeschichten Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 250	20-76	70-280	9/3-fach
HIL-56	Innenbeschichten Nasslack	Aerosoldosen/ -flaschen	bis 180	20-66	70-270	6/3-fach 4/2-fach
HIL-60/62	Innenbeschichten Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach
HIL-46	Innenbeschichten Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach
TGA-250	Latexieren	Tuben	bis 250	10-50	70-220	2
TGA-250 EVO	Latexieren und Inspizieren	Tuben	bis 200	10-50	70-220	3 Spritzapparate 24 Prüfköpfe
HIL-34	Innenbeschichten Nasslack	Getränkedosen	350	52-85	85-180	3/3-fach 2/2-fach
HIL-05	Innenbeschichten Nasslack	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52-66	120-260	9/1-fach

	Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro min.	Durch- messer mm	Längen- bereich mm
CIM-12	Inspizieren	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300
FPS	Verpacken	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

INNOVATIVE LÖSUNGEN STEHEN IM FOKUS

Der Name Sprimag genießt in der internationalen Tuben- und Dosenbranche einen hervorragenden Ruf. Seit über 70 Jahren beschäftigen sich qualifizierte Ingenieure und Techniker mit dem Thema Innenbeschichtung. Kundenorientierte Konzepte stehen dabei immer im Vordergrund. Ständig steigende Produktionszahlen fordern die Umsetzung neuer Ideen.







HIL-94 FUNKTIONALITÄT TRIFFT DESIGN

Die neue Innenbeschichtungsanlage HIL-94 punktet mit hoher Anlagenperformance und optimaler Wartungsfreundlichkeit, gepaart mit einem frischen Design. Die Maschinenleistung der HIL-94 ist zukunftsweisend, bis zu 250 Dosen pro Minute können präzise innenbeschichtet werden.



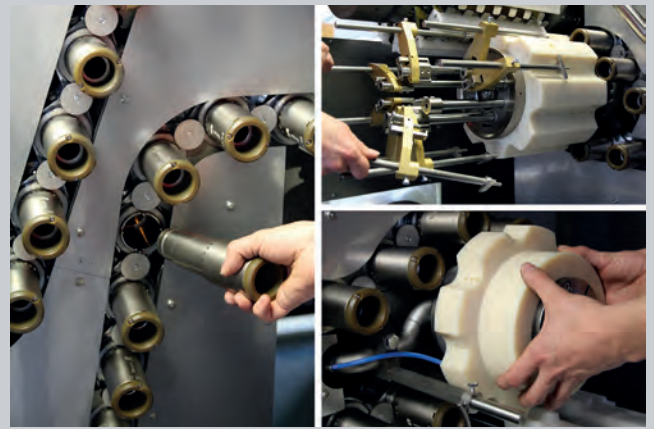
Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Aerosoldosen / -flaschen	bis 250	20-76	70-280	9 / 3-fach

FEATURES

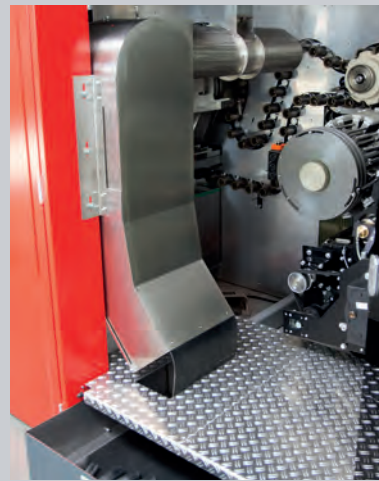
- Schwingungsfreiheit durch robustes Maschinendesign
- Unabhängige Vakuumkreisläufe für Maschinen-Ein- und -Auslauf
- Erhöhter Bedienkomfort durch direkte elektropneumatische Ansteuerung der Spritzapparate über HMI
- Kürzere Reinigungszeiten durch optimierte Absaugleistung
- Höhenverstellbares und horizontal verfahrbares Bedienpanel
- Kombinationsmöglichkeiten mit verschiedenen Innenlackrocknervarianten (1-, 2- oder 3-reihig)
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Speicher 1 Abziehtrommel / Speicher 2 Aufschiebetrommel
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe



Formatteile-Schnellwechselsystem



Integrierte Teile-ausschleusung aus laufendem Produktionsprozess (Einzel- oder Gruppenvorwahl)



Moderne, intuitiv bedienbare Menüoberfläche



Bewährtes Übergabekonzept durch kombinierte Transfertrommel in den Innenlacktrockner



HIL-56 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE

Die Innenlackiermaschine HIL-56 für Aerosoldosen besteht durch ihr kosten-, raum- und energieoptimiertes Anlagenkonzept. Das Gesamtkonzept der ECOMPACT-Linie wird ergänzt durch einen energieoptimierten Innenlacktrockner.



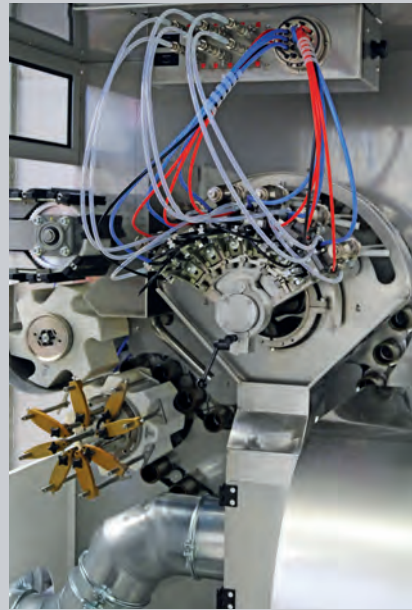
Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Aerosoldosen / -flaschen	bis 180	20-66	70-270	6/3-fach 4/2-fach

FEATURES

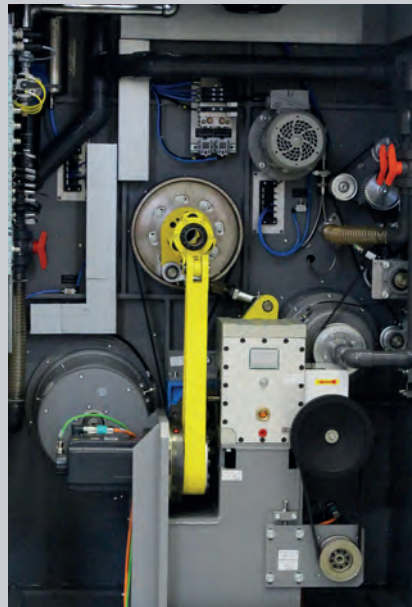
- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Dosen pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formateile-Schnellwechselsystem kompatibel zu HIL-64, HIL-70, HIL-94
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Dosenbodenabsaugung
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



6/4 Spritzapparat-
halter mit
Schnellwechsel-
Einspeisung



Kompaktes Servo-
antriebskonzept
mit getrenntem
Hub-Schwenk-
antrieb und guter
Zugänglichkeit für
Wartungsarbeiten



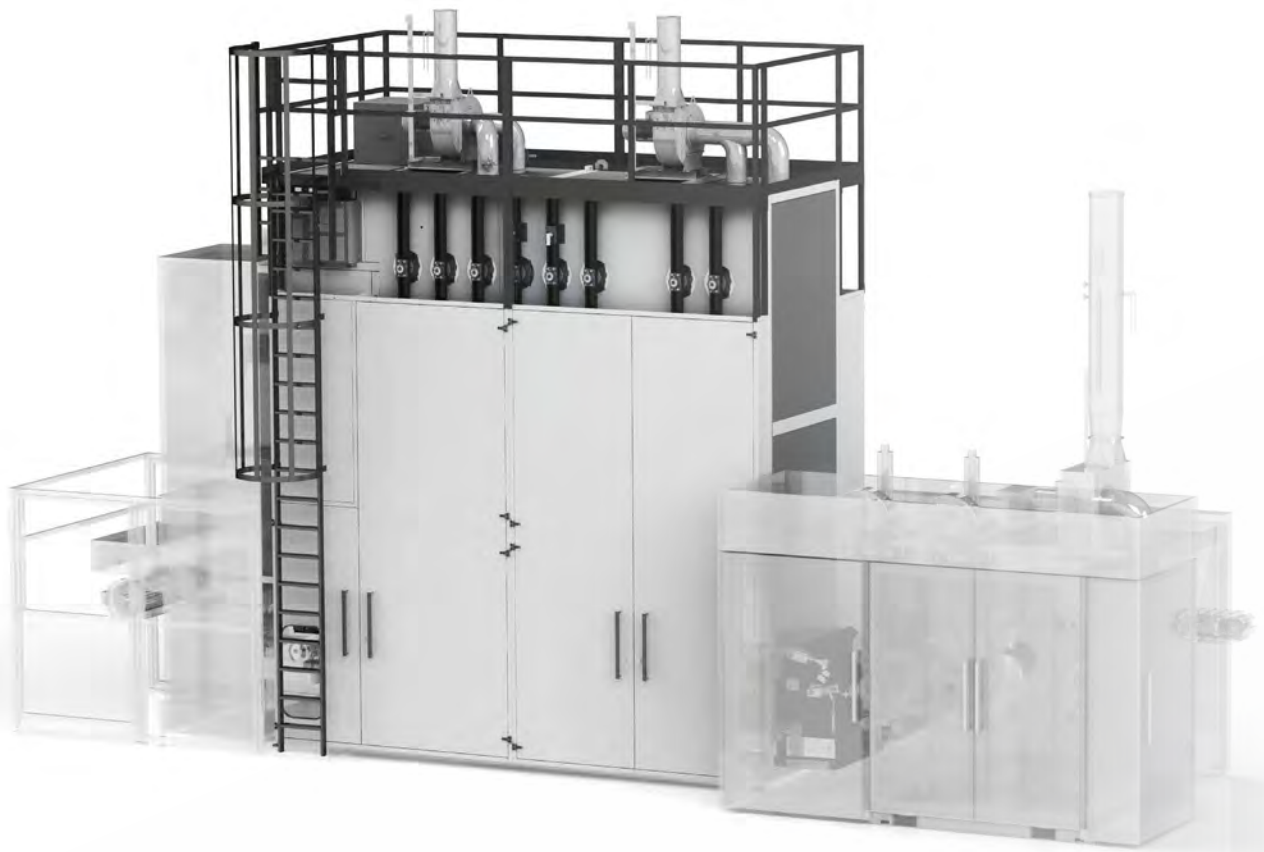
Absaugkasten in
V2A-Ausführung mit
bedienerfreundlicher
Zugänglichkeit



DIT DOSEN-INNENLACKTROCKNER

ENERGIESPAREND TROCKNEN

Der Dosen-Innenlacktrockner DIT ist für alle Sprimag Innenlackiermaschinen im Bereich der Aerosoldosen und Getränkeflaschen geeignet. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackierergebnisse.



FEATURES

- Neues, bauraumoptimiertes Modulkonzept
- Maximale Energieeffizienz
- Sicherer Betrieb durch Überwachungs- und Regelsysteme
- Neues Türdesign mit neuem Verschlusssystem und maximierter Wärmedämmung
- Neue sicherheits- und energierelevante Optionen:
 - Trocknergeländer
 - SESS Sprimag Energy Saving System
 - Wegmesssystem zur Spannwellenabsicherung



Trocknertüren

- Außenliegende und nachjustierbare Schließmechanik
- Beidseitig große Trocknertüren für eine gute Zugänglichkeit



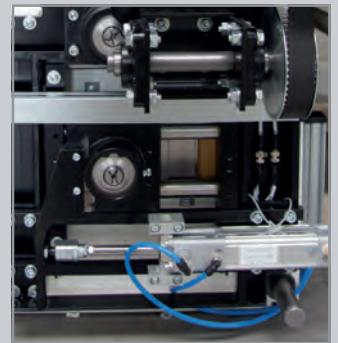
Sicherheitsgeländer

- Einseitig mit Schienensicherung oder optional
- Beidseitiges Sicherheitsgeländer



Kettenspanner

- Vertikale Gewichtskettenspanner mit präziser Säulenführung
- Horizontale Kettenspanner mit Pneumatikzylinder



Neues Schalensystem

- Lightweight-Schalensystem zur Verlängerung der Transportkettenlebensdauer
- Schalenperforation zur Vermeidung von Beschädigungen der Dose im fortgeschrittenen Fertigungsprozess



MATIC Kettenschmieranlage

- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Schmierung während des Produktionsprozesses





HIL-60/62 FÜR HIGH SPEED IN DER TUBENFERTIGUNG

Die HIL-60/62 ist die bewährte Beschichtungsanlage von Sprimag für die Innenbeschichtung von Tuben auf höchstem Niveau. Die Produktionsleistung erlaubt die Beschichtung von 200 Tuben pro Minute bei 1- und 2-reihiger Ausführung der Glüh- und Einbrennöfen. Dabei wird der gesamte Aluminiumtuben-Durchmesserbereich von 10 mm bis 50 mm abgedeckt. Die HIL kann je nach Bedarf mit oder ohne Zwischentrockner geliefert werden. Die Beschichtung der Tuben erfolgt bei 3-fach Lackierung mit 9 Spritzapparaten.



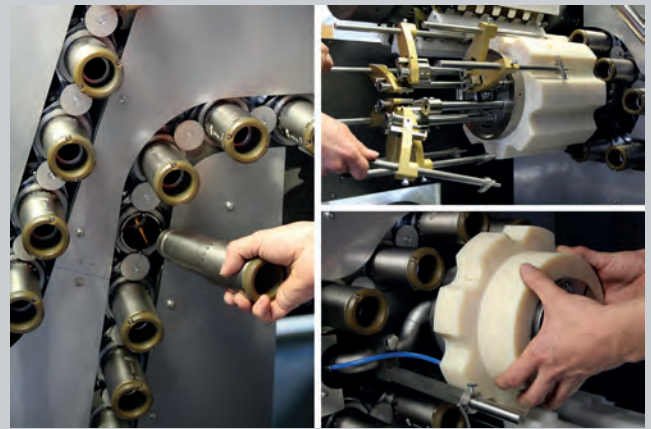
Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Tuben	bis 200	10-50	70-250	9/3-fach

FEATURES

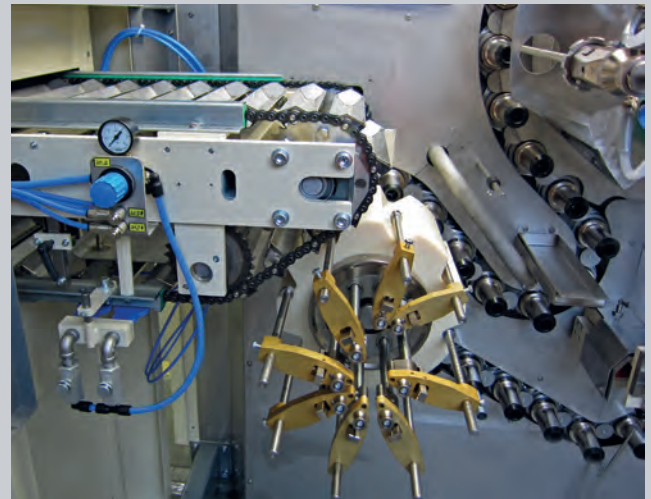
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Initiatorüberwachung der elektromagnetischen Steuerventile
- Bewährtes Formateile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Reinigungsfreundliche Edelstahl-Innenverkleidung
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

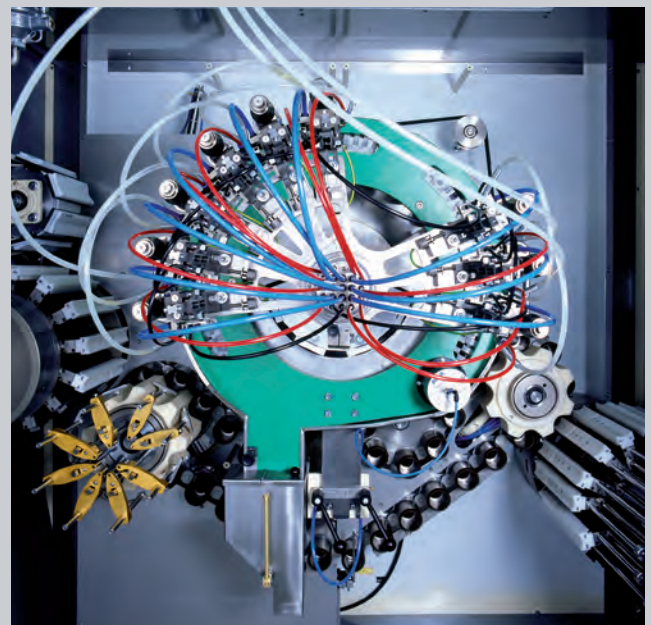
- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



Formateile-Schnellwechselsystem



Flexible Einlaufkonzepte



Lackierkabine mit optionaler Spritzapparatreinigung



HIL-46 AUS DER SPRIMAG ECOMPACT-LINIE

Die Innenlackiermaschine HIL-46 für Aluminiumtuben besticht durch ihr kosten-, raum- und energieoptimiertes Beschichtungskonzept. Die auf Standardbaugruppen basierende Innenlackiermaschine wird ergänzt durch energieoptimierte Anlagenkomponenten wie Glühofen und Innenlacktrockner.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Tuben	bis 180	10-50	70-220	6/3-fach

FEATURES

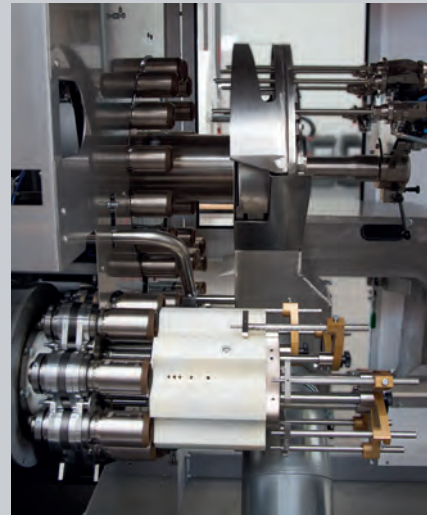
- Kompaktes Anlagendesign
- Anlagengeschwindigkeit bis zu 180 Tuben pro Minute
- 3-fach Lackierung bei 6 Spritzapparaten
- Separate Servoantriebe für Hub- und Transportachse
- Bewährtes Formateile-Schnellwechselsystem
- Automatischer Teileauswurf bei laufendem Produktionsprozess
- Einbaumaße angepasst an ältere Bestandsanlagen
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien

OPTIONEN

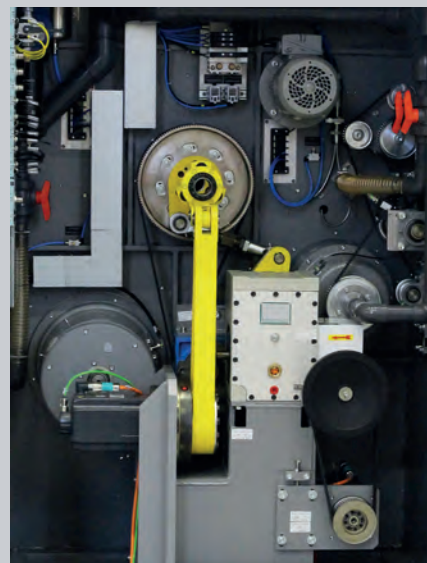
- Zusätzliche Lackversorgung
- Wascheinrichtung Spritzapparateverlängerungen
- Energieoptimierungssystem und Vakuumregelung
- Zweiter Spritzarm mit Bestückung
- Absaugeinheit für Tuben ohne Membran
- RFID-Zugangssystem zur Verwaltung von Berechtigungen
- Unterteilung von Apparate-Gruppen in separat geregelte Lackkreisläufe
- Flexible Einlaufkonzepte



Bedienerfreundliches Spritzkabinen-Innenraumkonzept trotz kompakten Maschinendesigns



Optimale Zugänglichkeit zum gesamten Innenraum



Kompaktes Servoantriebskonzept mit getrenntem Hub-Schwenkantrieb und guter Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten



TGO/TIT FÜR OPTIMALE TUBENHÄRTE UND LACKPOLYMERISATION

Die Tuben werden vor der Innenbeschichtung im Tuben-Glühofen TGO weichgeglüht. Nach der Innenbeschichtung erfolgt der 1- oder 2-reihige Durchlauf im Tuben-Innenlacktrockner TIT, der für eine gleichmäßige Trocknung des Lackes sorgt. Das Temperaturprofil wird an die optimale Lackpolymerisation angepasst und sorgt so mit einem hohen Aushärtungsgrad für beste Lackierergebnisse.

FEATURES

- 1- oder 2-reihiges Schalentransportsystem mit neuer Schalengeometrie
- Geringer Verschleiß der Transportkette und Kettenräder durch Kardan-basiertes Antriebskonzept
- Gewichts-Kettenspanner, elektrisch überwacht
- Gute Zugänglichkeit zum Trocknerinnenraum durch große Türen
- 4-fach Türverriegelung
- Parallele Bewegungsscharniere an den isolierten Trocknertüren
- Große, glattflächige Verkleidungstüren an Vorder- und Rückseite
- Schnelle und einfache Demontage der Wellen und Kettenräder im Servicefall



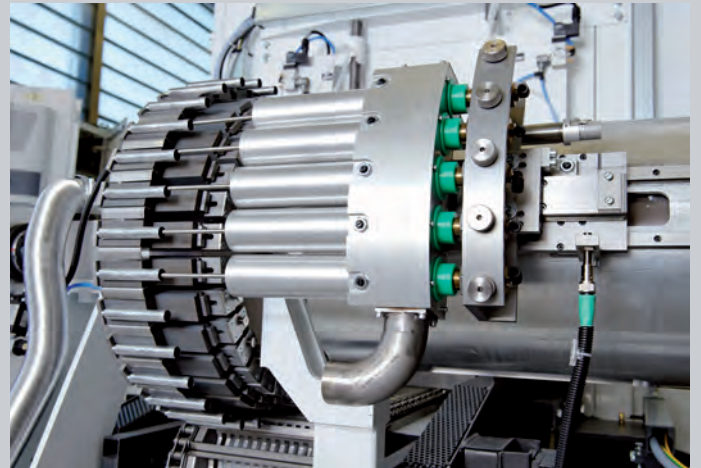
TIT

TGO

OPTION

Späneausblastrommel CBD

- 5 Ausblaslanzen
- Gezielte Absaugung der Späne
- Mechanischer, kurvengesteuerter Bewegungsablauf



OPTION

MATIC Kettenschmieranlage

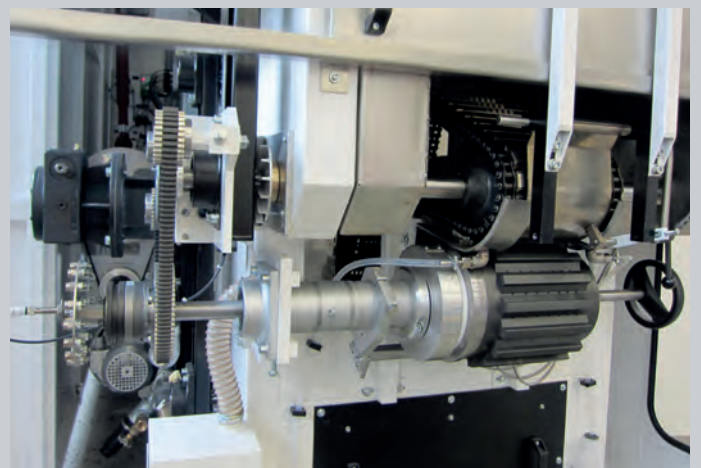
- Kostenreduktion durch Minimalmengenschmierung
- Kein unkontrolliertes Spritzen des Schmiermittels beim Nachschmieren
- Schmierung während des Produktionsprozesses
- Sicherstellung des vorgeschriebenen Kettenschmierintervalls
- Präzise Schmierstoffzufuhr über Spezial-Schmierkettenrad mit getaktetem Schmierstoffausstoß



OPTION

Vakuumübergabe

- Optimaler Transfer zur Folgemaschine
- Teileerkennung
- Synchronverstellung
- Überlastsystem mit Initiatorüberwachung





TGA-250 SOLIDE TECHNIK – GANZ OHNE FORMATTEILE

Der bewährte TGA-250 vereint solide Technik mit hoher Maschinenverfügbarkeit durch den Verzicht auf formatteilabhängige Komponenten. Der TGA-250 bringt einen Dichtring am Tubenende auf, um nach dem Verschließen die Dichtheit des Falzes sicherzustellen. Alle von Sprimag gebauten Tubengummierautomaten mit direkter Latexierung auf dem Transportband lassen sich problemlos in automatische Tubenlinien integrieren und decken das gesamte Geschwindigkeitsspektrum bis 250 Tuben pro Minute ab.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 250 Tuben pro Minute
- Eigenantrieb über Servomotor
- Integrierter Testtubenauswurf
- Ausgerüstet mit Highend-Schleuderapparat S-540

OPTIONEN

- Maschinenvariante zur Verarbeitung von Heißsiegellack



Latexierung mit 2 Highend-Schleuderapparaten S-540 auf formatunabhängigem Transportband

Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Latexieren	Tuben	bis 250	10-50	70-220	2



TGA-250 EVO PRÄZISE LATEXIERUNG MIT INTEGRIERTEN PRÜFEINHEITEN

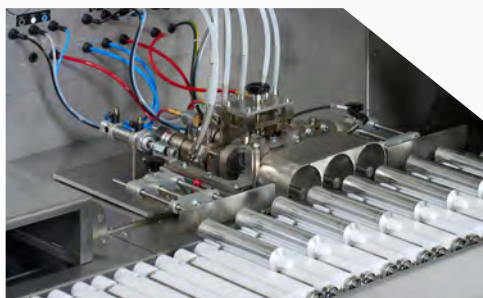
Die neue Tubenlatexiermaschine TGA-250 EVO vereint gleich mehrere Produktionsschritte aus verschiedenen Sprimag Maschinenlösungen. Die Tuben werden nicht nur latexiert, sondern sowohl pneumatisch als auch visuell geprüft und bei Mängeln direkt ausgeworfen. Dabei übernehmen drei S-540 Schleuderapparate mit justierbarer Hubbewegung die Latexierfunktion, sodass durch die längeren Latexierzeiten noch präzisere Ergebnisse erzielt werden.

FEATURES

- Maschinenleistung bis 200 Tuben pro Minute
- Ausgerüstet mit drei Highend-Schleuderapparaten S-540
- Zusätzlicher Teileauswurf zur Feinjustierung der Schleuderapparate bei der Maschineneinstellung

OPTIONEN

- Pneumatische Loch-/Rissprüfung durch 24 Prüfköpfe bis zu einer Loch-/Rissgröße von 0,05 mm
- Visuelles Kamera-Inspektionssystem zur Innenlack- und Latexierkontrolle als „offene Plattform“: je nach Kundenanforderung sind unterschiedliche Kamerasysteme möglich



Bestückung mit 3 Highend-Schleuderapparaten S-540 für hohe Taktzahlen (bis 200 tpm)



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Latexieren und Inspizieren	Tuben	bis 200	10-50	70-220	3 Spritzapparate 24 Prüfköpfe

LÖSUNGEN FÜR DIE ZUKUNFT

Innovativ sein heißt für uns, den ständig wachsenden Marktanforderungen zu entsprechen, Produkt- und Anwendungstrends frühzeitig zu erkennen und in markt- und umweltgerechte Lösungen umzusetzen. Jahrzehntelange Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Innenbeschichtungsanlagen haben den Blick für kundenspezifische Anforderungen geschärft. Oberstes Ziel ist es, langlebige und zukunftssichere Lösungen zu liefern, die auch unter extremen Bedingungen eine hohe Verfügbarkeit gewährleisten. Unsere ständigen Neu- und Weiterentwicklungen garantieren unseren Kunden ein Maximum an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit.







HIL-34 HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI HOHER LEISTUNG

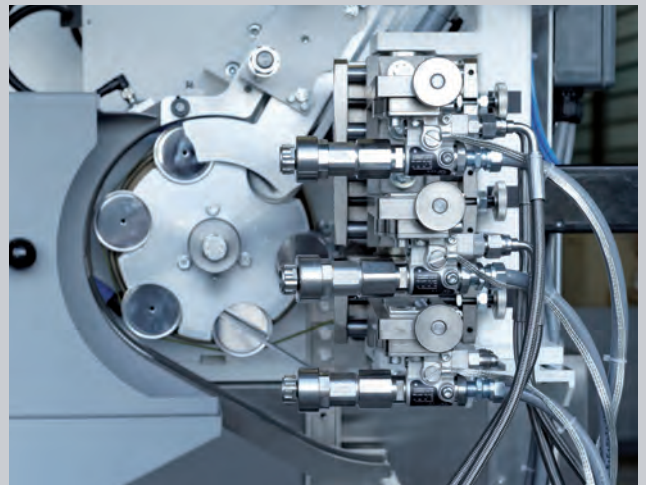
Das Baukastensystem der neuen HIL-34 Generation macht die Maschine zu einer hochflexiblen Lösung für die Innenbeschichtung von Getränke- und Konservendosen. Die Basismaschine ist wahlweise als „Stand-alone“-Version oder als „Table-top“-Version zur Integration in die Linie erhältlich. Auf einer identischen Grundmaschine können sowohl Getränke- als auch Konservendosen innenbeschichtet werden. Durch das Kombinieren von Einzelmaschinen kann die Taktrate an die Liniengeschwindigkeit angepasst werden.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate/ Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Getränke- und Konservendosen	350	52-92	85-195	3/3-fach 2/2-fach

FEATURES

- 6 Vakuumaufnahmen mit oder ohne Zentrierrille
- Bis zu 3 einzeln ausschwenkbare und justierbare Airless-Spritzapparate
- Wahlweise erhältlich als „Table-Top“- oder „Stand-Alone“-Version
- Für lösemittelhaltige oder wasserbasierende Lacke
- Maschinen kombinierbar in beliebiger Anzahl
- Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 350 Dosen pro Minute
- Anlagenausführung entsprechend ATEX-Richtlinien



Maximale Apparatebestückung mit bis zu 3 Spritzapparaten



Modulares Baukastensystem als „Stand-Alone“- oder „Table-Top“-Version

OPTIONEN

- Lackversorgung inkl. Lacktemperaturkontrolle
- HMI Touch-Panel
- Servo-Hauptantrieb
- Sprühdrukkontrolle, Spritzzeitsteuerung sowie Überwachung des Lackiervorgangs
- Dome-Spray-Einrichtung
- Anbindung an die kundenseitig vorhandene Absaugung



Optimierte Zugänglichkeit mit automatisierbarem Verkleidungslift



HIL-05 GESCHWINDIGKEIT UND HUBBEWEGUNG VEREINT

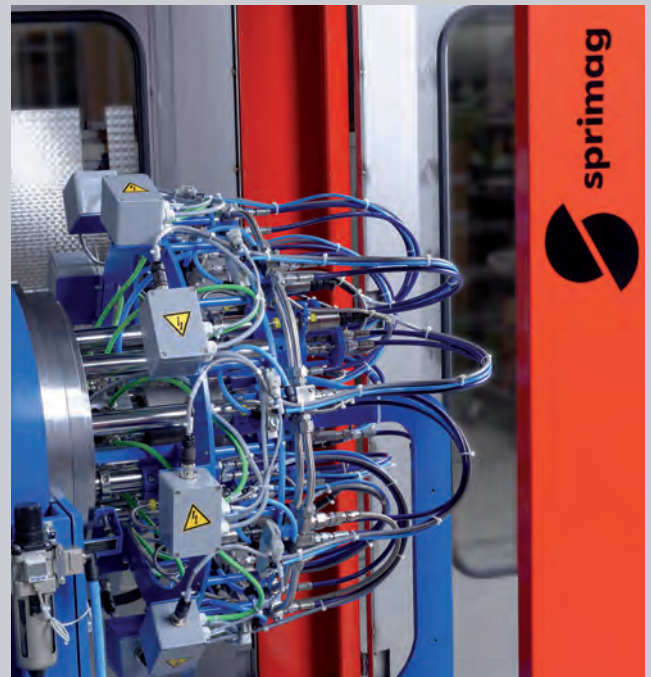
Die Innenlackiermaschine HIL-05 wurde für das Innenlackieren von Getränkedosen und -flaschen mit einer großen Mantellänge im Verhältnis zum Durchmesser konzipiert und ist besonders für schlanke Getränkedosen und -flaschen geeignet. Die speziell für die Anforderungen der Getränke-Verpackungsindustrie entwickelte Maschine ist äußerst robust, bietet hohe Verfügbarkeit und erfüllt durch die weitgehend in Edelstahl ausgeführte Verkleidung höchste Ansprüche an Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm	Apparate / Spritzvorgänge
Innenbeschichten Nasslack	Getränkedosen und -flaschen	300 (bis 800 im Kurzhubbetrieb)	52–66	120–260	9 / 1-fach

FEATURES

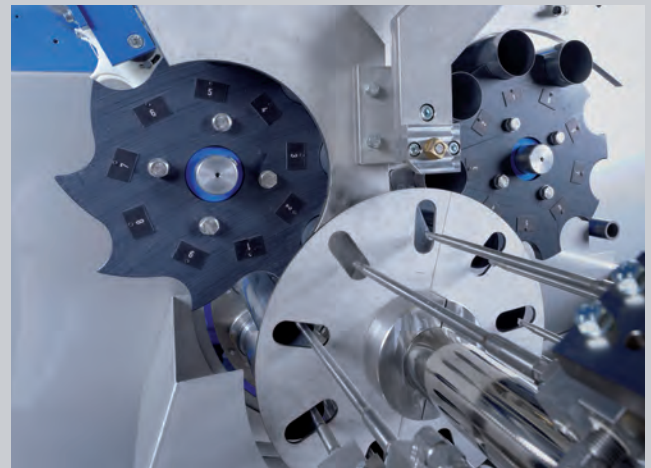
- Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten
- Hervorragende, gleichmäßige Beschichtungsqualität
- Hohe Anlagenverfügbarkeit
- Hohe Teileausbringung
- Erfüllt die hohen Anforderungen der Getränkeindustrie an Robustheit
- Garantiert höchste Hygienestandards
- Perfekt geeignet für Flaschenformen und schlanke Getränkedosen



Rotationsantrieb mit 9 Spritzapparaten und Versorgungseinspeisung über Drehdurchführung

OPTIONEN

- Wahlweise Ausrüstung mit Airless- oder luftzerstäubenden Spritzapparaten möglich



Dosentransfer über Ein- und Auslaufstern auf Vakuumplatte



Optimaler Bedienkomfort durch großzügige Maschinenzugänglichkeit

DAS BESTE KOMMT ZUM SCHLUSS

Mit den Sprimag End-of-Line und Inspektionslösungen schafft der Lackieranlagen-Hersteller eine optimale Ergänzung zu den Innenbeschichtungsanlagen. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Prozesssteuerung und -kontrolle gepaart mit dem Gespür für Produkt- und Anwendungstrends sorgen bei den Sprimag Inspektionsmaschinen für noch präzisere Prüfergebnisse. Als letzten Schritt runden die vollautomatischen Packlösungen den Prozess in der Aerosoldosenherstellung ab.

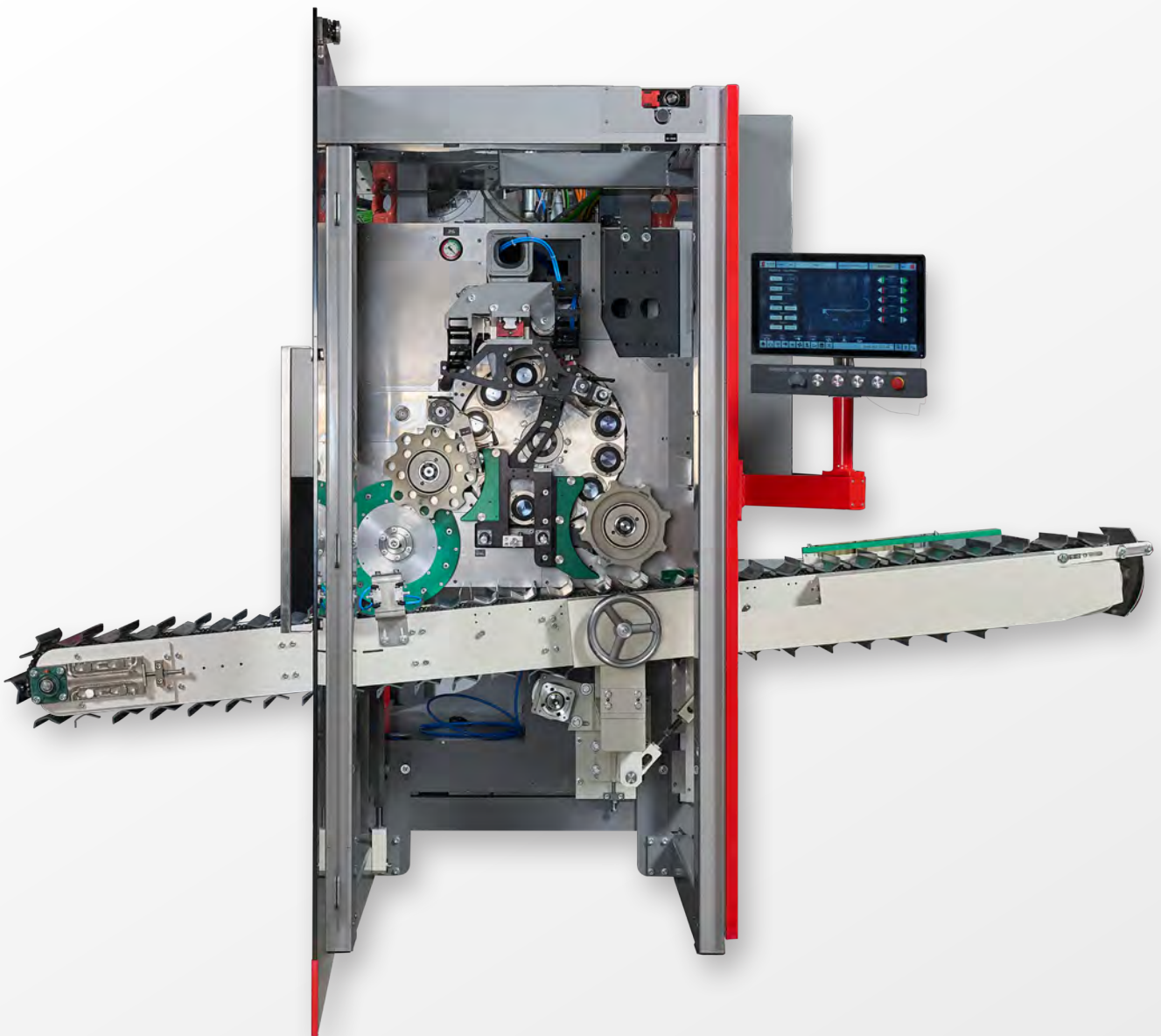






CIM-12 KAMERABASIERTE END-OF-LINE INSPEKTION FÜR MONOBLOC-AEROSOLDOSEN

Dank des High-End Kamerasystems prüft die neue CIM-12 Camera-Inspektionsmaschine nach der Umformung durch die Einziehmaschine sowohl den kompletten Dosenmantel mit Bördel / Gewinde als auch die bedruckte Mantelfläche und transferiert die Aerosoldosen anschließend in den vollautomatisierten Packbereich.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
Inspizieren	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

- Flexibles Maschinenkonzept zur Integration in das Auslaufband der Einziehmaschine oder als Stand-Alone Variante zwischen Einziehmaschine und Packbereich
- Modernes Design bei äußerst kompakten Baumaßen
- 3 + 1 Prüfsysteme integrierbar
- Solides Antriebskonzept (Getriebeeinheit + Hauptmotor)

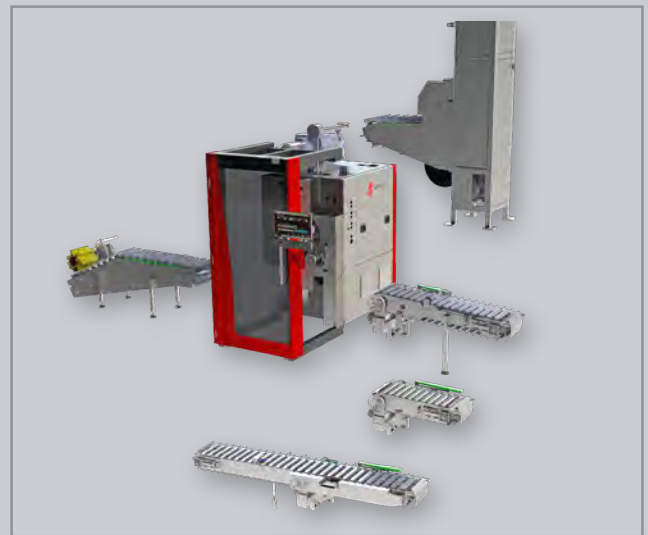
OPTIONEN

- Verschiedene Transfermöglichkeiten (Einlauf-/Auslauf-/Bypass-Band oder Integration der Vor-/Nachmaschine)
- Inspektion von Großdosen bis \varnothing 80 mm

Die Maschine ist in Bezug auf die Integration von **Inspektionssystemen** als offene Plattform konzipiert und ermöglicht die Nutzung verschiedener Kamera- und Prüfsysteme abhängig von den individuellen Anforderungen.

Geprüft werden können:

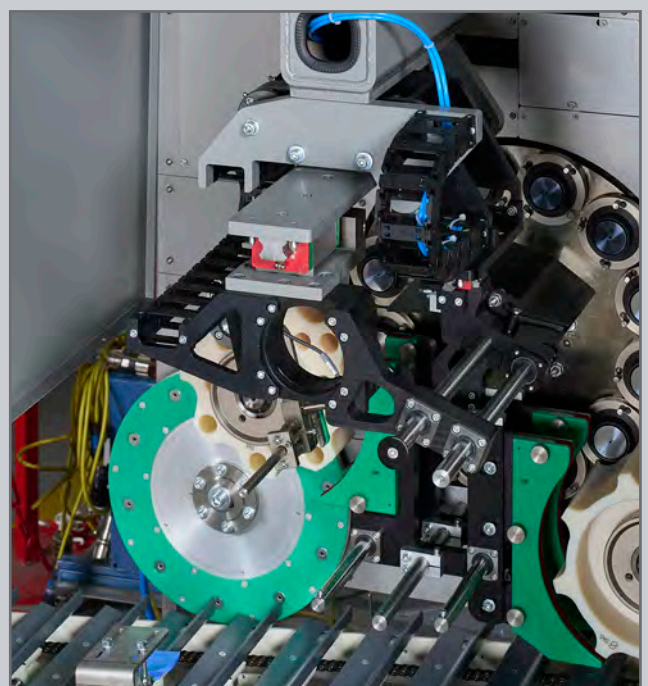
- Curl- und Schulter inkl. Bedruckung
- Full-Body-Inspektion bis zum Dosenboden
- Bedruckung der Mantelfläche
- Loch-/Rissprüfung mittels Lichttester



Verschiedene Bandvarianten



Neues bedienerfreundliches HMI Touch-Panel



Bis zu vier Inspektionssysteme können hier integriert werden

FPS FLEXIBLE PACKSYSTEME



Mit einer neuen Maschinen- und Anlagengeneration hat sich Sprimag dem vollautomatischen, roboter-
gestützten Verpacken von Aerosoldosen verschrieben. Dabei kann Sprimag auf über 20 Jahre Erfahrung im
Einsatz von verschiedensten Robotersystemen für komplexe Lackier- und Handlingsaufgaben zurückgreifen.



Art	Produkte	Geschwindigkeit Stück pro Minute	Durchmesser mm	Längenbereich mm
Verpacken	Aerosoldosen	bis 250	22-66	max. 300

FEATURES

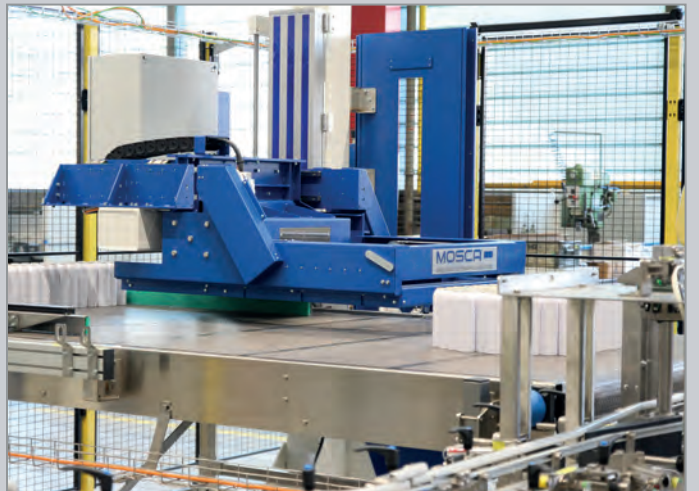
- Anlagenspezifische Bandzuführeinheit
- FANUC Gruppierroboter R-2000iC
- FANUC Transferroboter M-20iB
- Schmalz-Greifereinheit
- Gruppiertisch
- MOSCA Gruppier- und Umreifungseinheit mit Portalführung

OPTIONEN

- Automatischer Palettendispenser
- Zwischenlagen- und Deckbrettmagazin
- Paletten-Transferbahnen und Paletten-Drehtische
- Paletten-Vertikalumreifungseinheit
- Robopac Helix Stretch-Wrappingeinheit
- Etikettier-Robotereinheit



FANUC Gruppierroboter R-2000iC



MOSCA Gruppier- und Umreifungseinheit mit Portalführung



Zwischenlagenmagazin

SPRIMAG LACKIERANLAGEN

SPITZENTECHNOLOGIE MIT TRADITION

Seit 1925 nimmt Sprimag eine führende Position unter den Systemanbietern für automatisierte Beschichtungs- und Lackierlösungen ein. Sprimag entwickelt Anlagen zur funktionellen und dekorativen Beschichtung von Serienteilen und zur Innenbeschichtung von Metallverpackungen wie Tuben, Dosen und Getränkeflaschen sowie Inspektions- und Verpackungsanlagen. Sprimag Anlagen sind vielfach bewährt und gelten als Maßstab für Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Mit der hohen Kompetenz der Mitarbeiter von der Beratung über die Konstruktion, Applikationsentwicklung, Fertigung und Inbetriebnahme bis zur Nachbetreuung ist Sprimag in der Lage, den Kundenbedarf flexibel, kosteneffizient und in optimaler Qualität zu erfüllen.



Sprimag

Spritzmaschinenbau GmbH & Co. KG
Henriettenstraße 90
73230 Kirchheim / Teck · Deutschland
Tel. +49 (0) 7021 / 579 0
Fax +49 (0) 7021 / 417 60
www.sprimag.com
info@sprimag.de

Sprimag, Inc.

9965 Cincinnati-Dayton Road
West Chester, OH 45069 · USA
Tel. +1 (0) 513 / 779 573 0
Fax +1 (0) 513 / 779 573 90
www.sprimag.com
info@sprimag.com

Sprimag, Inc.

Puebla, Mexiko
International: +52 (1) 222 / 505 118 3
www.sprimag.com
info.mex@sprimag.com



Broschüre zum Download:
www.sprimag.com/downloads

